

# GraviCon 3000-Basic

## Gravimetrische Massedurchsatzzerfassung mit einer Durchsatz-, Verhältnis- und Metergewichtsregelung

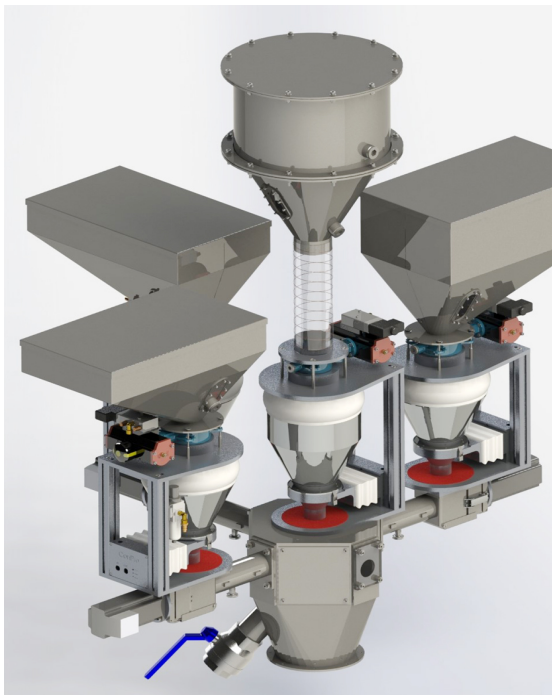
Das GraviCon 3000-Basic wurde speziell für die Integration in die Extruder Steuerung abgestimmt. Hier erfolgt immer eine kundenspezifische Kommunikation, welche gemeinsam, abgestimmt und getestet wird. Neben der gravimetrischen Massedurchsatzzerfassung liefern wir Dosieranlagen für Granulat, Mahlgut, Pulver und Faserstoffe.

### Funktionen

- Massedurchsatzzerfassung
- Durchsatzregelung
- Metergewichtsregelung
- Flächengewichtsregelung
- Arbeitspunktverfahren
- Dosierung
- Alarmmeldungen
- Übergeordnetes ODAS

### Schnittstellen

- Seriell RS232/ RS485
- CAN-Bus oder PROFIBUS DP
- Ethernet TCP/IP und Powerlink
- 2 x USB
- X2X Link
- Analog- und Digital- IO



Der erste Schritt zur Automatisierung von Extrusionslinien besteht aus einer Gravimetrik. Durch die Erfassung und das Regeln des Produktgewichtes werden die größten Einsparungen erreicht. Das Endprodukt weist eine wesentlich geringere Schwankungsbreite auf, so dass auch der Ausschuss und der Anfahrschrott minimiert werden.

Produktmehrgewichte können durch die Regelung auf ein Minimum reduziert werden.

Da das System den realen Durchsatz in kg/h erfasst, können Schwankungen durch das Schüttgewicht, Temperatur des Materials oder verfahrenstechnische Änderungen des Durchsatzes ausgeregelt werden.

# Technische Daten zum GraviCon 3000 Basic

## Elektroniken

- 1 Ethernet-Schnittstelle 10/100/1000 Base-T
- 1 POWERLINK-Schnittstelle
- 2 USB Schnittstellen
- 1 RS232-Schnittstelle
- Einschubsteckplatz für Schnittstellenmodule
- CAN für Kommunikation Extruder Steuerung als Option
- Profi Bus für Kommunikation Extruder Steuerung als Option
- CAN für Dosierer Motoransteuerung
- Intel Prozessor
- Min. 256 MByte DDR2 RAM
- 1 GByte RAM
- Tauschbarer Programmspeicher: CompactFlash

## Regelungsarten

- Massedurchsatzregelung
- Verhältnisregelung
- Metergewichtsregelung Abzug
- Metergewichtsregelung Extruder-/Dosierschnecke
- Metergewichtsregelung mit Arbeitspunktverfahren
- Dosierregelung mit Regeln Extruder-/Dosierschnecke und Abzug
- Regelung über Analogwerte, Trimmwerte, digital oder Kommunikation
- Wandverdickungsprogramm und Rollenwechsel-erkennung integriert
- Betriebsdatenerfassung vorbereitet

## Regelgenauigkeit

Kleiner  $\pm 0,4\%$  je nach Betriebsbedingung – Mono Anlage

Kleiner  $\pm 0,8\%$  je nach Betriebsbedingung – Mehrkomponenten Anlage

## Spannungsversorgung

Über internes Netzteil 100-500V/ 50-60Hz oder 24VDC $\pm 10\%$

## Mechanik

Das umfangreiche Lieferprogramm an ConPro S/M-KTW Trichterwaagen ist dem Prospekt „S/M-KTW Lieferprogramm 2017“ zu entnehmen. Über 25 Jahren Erfahrung aus mehr als 10.000 Trichterwaagen-Installationen sprechen für eine Marktführende Technik.