

GraviCon 3000-Control

Gravimetrische Dosierung zur Umsetzung komplexer Rezepturen (Kunststoff-Extrusion)

Das GraviCon 3000-CONTROL „Stand alone System“ mit Touch Screen (Farbbildschirm) wird speziell für Anforderungen in der Mono- bis Mehrkomponenten-Dosierung u.a. in der Extrusion und Co-Extrusion eingesetzt. Wahlweise können durch eine gravimetrischen Masse-Durchsatz Erfassung 1 bis 31 Komponenten erfasst, verwogen, gemischt und geregelt werden. Wir liefern diese Dosieranlagen für Granulate, Mahlgüter, Pulver, Flüssigkeiten und Faserstoffe.



Funktionen

- Massedurchsatzerkennung
- Durchsatzregelung
- Verhältnisregelung
- Metergewichtsregelung
- Flächengewichtsregelung
- Arbeitspunktverfahren
- Dosierung
- Protokollierung
- Rezeptverwaltung
- Energieerfassung (Option)
- Alarmmeldungen
- Fernwartung
- Übergeordnetes ODAS



Schnittstellen

- Seriell RS232/RS485
- CAN-Bus oder PROFIBUS DP
- Ethernet TCP/IP und Powerlink, USB
- Analog- und Digital-IO
- Zählerbausteine

Zur Automatisierung von komplexen Dosieraufgaben in der Extrusion und Co-Extrusion. Durch die Erfassung und das Regeln von verschiedenen Materialien werden die größten Einsparungen erreicht. Das Endprodukt weist eine wesentlich geringere Schwankungsbreite auf, so dass auch der Ausschuss und der Anfahrscrott minimiert werden. Produktmehrgewichte können durch die Regelung auf ein Minimum reduziert werden.

Technische Daten zum GraviCon 3000-CONTROL

Elektronik

- 7" oder 10,1" oder 15" analog resistiver Touch Screen
- 7" Auflösung WVGA, 800 x 480 Bildpunkte
- 10,1" Auflösung WSVGA, 1024 x 600 Bildpunkte
- 15" Auflösung XGA, 1024 x 768 Bildpunkte
- 1 Ethernet-Schnittstelle 10/100/1000 Base-T
- 1 POWERLINK-Schnittstelle
- 4 USB Schnittstellen
- 1 CAN bei BUS Dosierungen
- 1 RS232-Schnittstelle
- Einschubsteckplatz für Schnittstellenmodule
- tauschbarer Programmspeicher: Compact Flash

Regelungsarten

- Massedurchsatzregelung
- Metergewichtsregelung Abzug
- Metergewichtsregelung Extruder-/Dosierschnecke
- Metergewichtsregelung mit Arbeitspunktverfahren
- Dosierregelung mit Regeln Extruder-/Dosierschnecke und Abzug
- Regelung über Analogwerte, Trimmwerte, Digital oder Kommunikation
- Betriebsdatenerfassung vorbereitet

Regelgenauigkeit

Kleiner $\pm 0,4\%$ je nach Betriebsbedingung – Mono Anlage

Kleiner $\pm 0,8\%$ je nach Betriebsbedingung – Mehrkomponenten Anlage

Spannungsversorgung

Über internes Netzteil 100-500V/ 50-60Hz oder 24VDC $\pm 10\%$

Mechanik

Das umfangreiche Lieferprogramm an ConPro S/M-KTW Trichterwaagen ist dem Prospekt „S/M-KTW Lieferprogramm 2017“ zu entnehmen. Über 25 Jahren Erfahrung aus mehr als 10.000 Trichterwaagen-Installationen sprechen für eine Marktführende Technik.