

GraviCon 3000-Basic

通过控制产能、喂料比例和米重
实现称重式计量配料

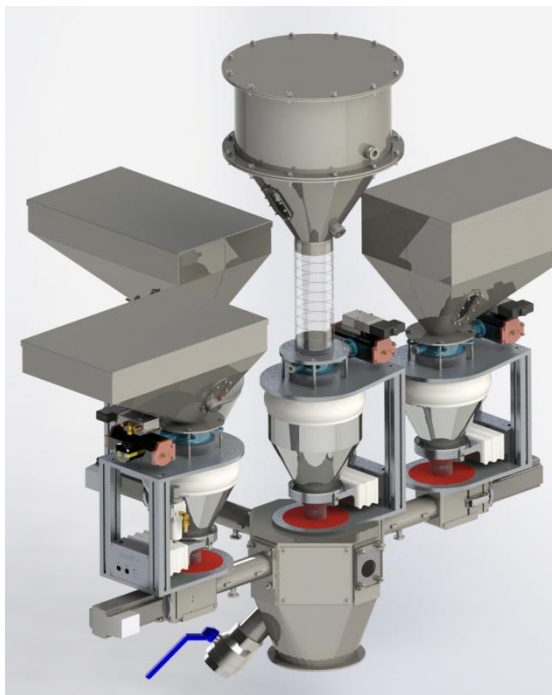
GraviCon 3000-Basic 为与挤出机控制集合而特别设计，为此与用户进行有关共享、匹配和测试的特定通信是必不可少的。除记录称重计量配料外，我们还提供用于颗粒、谷料、粉尘和纤维原料的喂料设备。

功能

- 记录产能
- 控制产能
- 控制米重
- 调节克重
- 处理工作点
- 计量喂料
- 警报记录
- 可升级至 ODAS

配备端口

- Seriell RS232/ RS485
- CAN-Bus 或 PROFIBUS DP
- Ethernet TCP/IP 与 Powerlink
- 2 x USB
- X2X Link
- 模拟与数字 IO



挤出生产线自动化的第一步来自于称重计量。通过记录和控制产量可以达到最大化节省原料。经过控制生产的产品最终形态变化范围显著变小，因此废料率与初始废料量也被最小化。

产品超出的重量可以通过控制降到最低。

系统以单位 kg/h 记录实际产能，数据波动可以通过原料的堆密度、原料温度或者过程相关的产能变化来补偿。

GraviCon 3000 Basic 技术参数

电子设备

- 1 Ethernet 接口 10/100/1000 Base-T
- 1 POWERLINK 接口
- 2 USB 接口
- 1 RS232 接口
- 接口模块的插槽
- 可选挤出机控制通信 CAN
- 可选挤出机控制通信 Profi Bus
- 喂料电机 CAN
- Intel 处理器
- 最低 256 MByte DDR2 RAM
- 1 MByte RAM
- 可更换程序存储设备: Compact Flash

调控种类

- 产能调控
- 比例调控
- 通过牵引机调控米重
- 通过挤出机蜗杆/喂料器蜗杆调控米重
- 通过工作点处理调控米重
- 通过调控挤出机蜗杆/喂料器蜗杆与牵引机调控送料
- 通过模拟值、微调值、数字或通信进行调控
- 集成壁厚加厚程序与换辊识别
- 准备记录运行数据

调控精度

单组分设备 – 根据生产条件 $< \pm 0.4\%$

多组分设备 – 根据生产条件 $< \pm 0.8\%$

供电电压

通过内部电源 100-500V/ 50-60Hz oder 24VDC $\pm 10\%$

机械设备

ConPro S/M-KTW 称重料斗的所有规格都在“S/M-KTW 2017 供货目录”中写明, 我们以在 25 年多的时间内安装超过 10000 台称重料斗的经验阐述领先科技的含义。