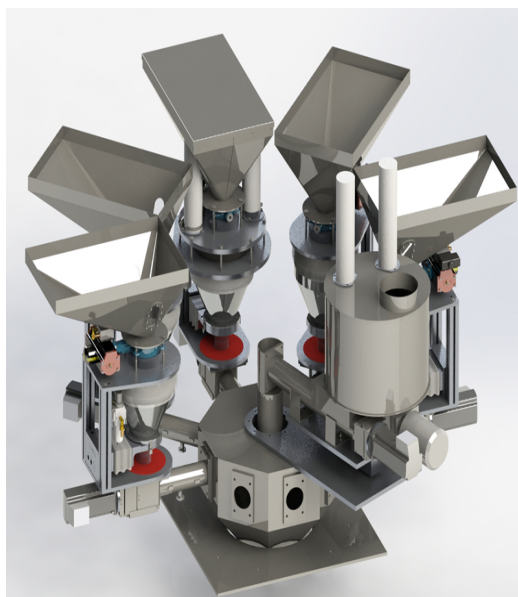
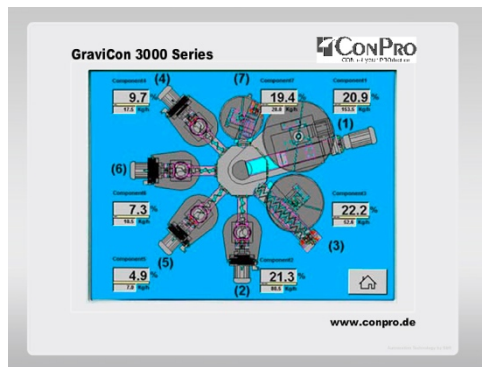


GraviCon 3000-Control

为执行复杂配方进行称重式计量配送料

(塑料挤出)

GraviCon 3000-CONTROL “单机系统”带有触摸屏（彩显屏幕），为符合单组分到多组分送料需求以及单挤和共挤需求而特别使用。通过称重式记录 1 至 31 个组分的产能，可以有选择地称重、混合并且调控。我们提供适用颗粒、谷料、粉末、液体和纤维原料的送料设备。



功能

- 记录产能
- 调控产能
- 调控比例
- 调控米重
- 调控克重
- 处理工作点
- 送料
- 通信记录
- 管理配方
- 计量耗能 (可选)
- 报警记录
- 远程维护
- 可升级 ODAS

配备端口

- Seriell RS232/RS485
- CAN-Bus 或 PROFIBUS DP
- Ethernet TCP/IP 与 Powerlink , USB
- 模拟与数字 IO
- 计数器模块

为了在单挤和共挤中实现复杂送料任务的自动化，通过记录和调节不同原料达到最大化材料节省。最终产品的波动范围显著减小，以至于废料和起始废料量被最小化。产品超重量也可以通过调控降低至最小。

GraviCon 3000-CONTROL 技术参数

电子设备

- 7" 或 10.1" 或 15" 模拟电阻式触摸屏
- 7" 分辨率 WVGA , 800 x 480 像素
- 10.1" 分辨率 WSVGA , 1024 x 600 像素
- 15" 分辨率 XGA , 1024 x 768 像素
- 1 Ethernet 接口 10/100/1000 Base-T
- 1 POWERLINK 接口
- 4 USB 接口
- 1 总线送料 CAN
- 1 RS232 接口
- 接口模块插槽
- 可更换程序存储器 : Compact Flash

调控种类

- 调控产能
- 通过牵引机调控米重
- 通过挤出机螺杆/送料螺杆调控米重
- 通过处理工作点调控米重
- 通过调控挤出机螺杆/送料螺杆和牵引机调控送料
- 通过模拟值、微调值、柱子或通信进行调控
- 准备记录运行数据

调控精度

单组分设备 - 根据生产条件 $< \pm 0.4\%$

多组分设备 - 根据生产条件 $< \pm 0.8\%$

供电电压

通过内部电源 100-500V/ 50-60Hz oder 24VDC $\pm 10\%$

机械设备

ConPro S/M-KTW 称重料斗的所有规格都罗列在“S/M-KTW 2017 供货目录”中, 以 25 年多的时间内安装超过 10000 台称重料斗的经验阐述领先科技的含义。