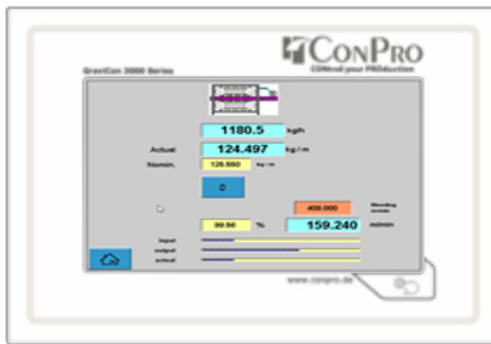


GraviCon 3000-Mini

使用产能与米重控制
采集称重配料的产量

GraviCon 3000-Mini “独立系统”专门针对挤压要求而设计。除测量称重配料的产量外，亦可调节控制挤出机或者牵引机。



功能

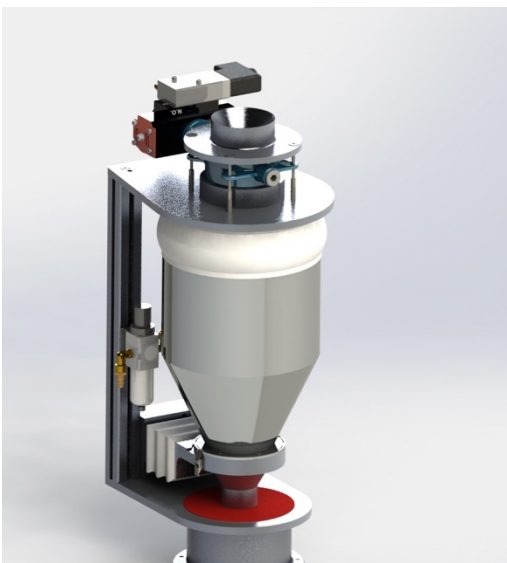
- 采集产量
- 产能控制
- 米重控制
- 克重控制
- 工作点
- 报警
- 上级 ODAS
 - 通讯报告
 - 远程维护

界面

- 2 个 USB 接口
- 1 个 RS232 接口
- 1 个以太网 10/100 Base-T

挤压生产线自动化的第一步开始于称重配料设备。通过采集和控制产品重量可以最大化节省材料。最终产品的变化范围要小得多，所以次品和起始废料的数量也被最小化了。产品的超重量可以通过调节降到最低。

因为该系统测得的是以 kg/h 为单位的实际产能，所以其波动是通过材料的堆比重、温度或者产能过程技术调整来控制的。



GraviCon 3000-Mini

技术参数

电子单元

- 显示和触摸：4.3 英寸，480 x 272 (WQVGA) 分辨率，模拟电阻式触摸屏，横向
- CPU 和内存：兼容 ARM Cortex A9-166，板载 128 MB DDR3 RAM，8 KB FRAM，256 MB 闪存驱动器
- 2 个 USB 接口
- 1 个以太网 10/100 Mbps
- 1 个 RS232 接口
- 6 个数字输入
- 增量编码器的数字计数器输入
- 6 个数字量输出 24VDC; 0.5A
- 2 个模拟输入 ± 10 VDC
- 2 个模拟输出 ± 10 V 或 0 至 20 mA / 4 至 20 mA
- 重量和/或体积最多两个组成部分

控制类型

- 产量控制
- 牵引机控制米重
- 挤出机/送料螺杆控制米重
- 工作点控制米重
- 通过模拟值，调整值或数字控制
- 集成壁厚增厚程序和滚动变化检测
- 准备生产数据的采集

控制精度

依据生产条件小于 $\pm 0.4\%$

工作电压

客户方提供外部电源 24VDC $\pm 10\%$

机械结构

ConPro S/M-KTW 称重料斗的供货目录可通过产品说明册 S/M-KTW 联系方式 供货目录获悉。来自 10,000 多个称重料斗装配的 25 年多的经验讲述着市场领先的技术。