

GraviCon 3000-Mini

Гравиметрический учет весового расхода с регулированием расхода и погонного веса

GraviCon 3000-Mini – является "независимой системой", созданной специально для потребностей экструзии. Наряду с системами гравиметрического учета весового расхода система может регулировать экструдер или вытяжное устройство.



Функции

- Учет весового расхода
- Регулирование расхода
- Регулирование погонного веса
- Регулирование веса, отнесенного к единице площади
- Метод рабочей точки
- Индикация аварийных сигналов
- Система учета рабочих данных вышестоящего уровня
 - Протоколирование
 - Дистанционное обслуживание

Интерфейсы

- 2 USB интерфейс
- 1 RS232 интерфейс
- 1 Ethernet 10/100 Base-T



Первый шаг к автоматизации экструзионных линий заключается в гравиметрии. Благодаря учету и регулированию веса продукта достигается максимальная экономия. Конечный продукт отличается существенно меньшим диапазоном колебаний веса, так что к минимуму сводится брак, который образуется в процессе эксплуатации и запуска установки. Благодаря регулированию избыточный вес продукта сводится к минимуму.

Система регистрирует реальный расход в кг/ч, поэтому можно регулировать колебания расхода по причине насыпного веса, температуры материала или технологических изменений.

Технические данные GraviCon 3000-Mini

Электроника

- Дисплей и Touch: 4,3", 480 x 272 (WQVGA) разрешение, аналоговый резистивный Touch Screen, горизонтальный формат
- CPU и память: ARM Cortex A9-166 совместимый, 128 MByte DDR3 RAM, 8 kByte FRAM, 256 MByte Flash Drive on board
- 2 USB-интерфейс
- 1 Ethernet 10/100 Mbit/s
- 1 RS232-интерфейс
- 6 цифровых входов
- Цифровые входы для инкрементального датчика
- 6 цифровых выходов 24VDC; 0,5A
- 2 аналоговых входа ± 10 VDC
- 2 аналоговых выхода ± 10 V oder 0 bis 20 mA / 4 bis 20 mA
- до двух компонентов гравиметрически и/или объёмно

Виды регулирования

- Регулирование весового расхода
- Регулирование погонного веса, вытяжное устройство
- Регулирование погонного веса изделия шнека экструдера/дозировочного шнека
- Регулирование погонного веса по методу рабочей точки
- Регулирование через аналоговые значения, подстроечные значения, цифровые
- Установлены программа утолщения стенок и опознания смены ролика
- Учет производственных данных подготовлен

Точность регулирования

Меньше $\pm 0,4$ % в зависимости от условий эксплуатации

Подача питания

Через внешний блок питания 24В пост.тока ± 10 %, предоставленный потребителем

Механика

С обширной программой поставок гравиметрических измерительных систем ConPro S/M-KTW можно ознакомиться в каталоге "Программа поставок S/M-KTW программа поставок. 25-летний опыт, накопленный при установке более 10.000 гравиметрических измерительных систем, подтверждает ведущую роль этой техники на рынке.