

Messarm-System (MAS)

Für Großrohrproduktion Effizienterer Produktionsstart dank früherer Messwerte

Das ConPro Messarm-System (MAS) ermöglicht einen schnelleren und damit wirtschaftlicheren Anfahrprozess bei der Herstellung dickwandiger Großrohre. Beim ConPro MAS übernehmen Ultraschallsensoren das bislang schwierige und zeitaufwändige Einmessen der Wanddickenverteilung. Mittels Pneumatik werden diese auf den jeweiligen Rohrdurchmesser zugestellt. Der Vorteil für den Anlagenfahrer: Er kann das Rohr am Werkzeug sofort Zentrieren.

Mit einem Messbereich für Rohrdurchmesser von 125 mm an aufwärts deckt das ConPro MAS ein weites Einsatzgebiet ab. Es zeichnet sich durch eine einfache Handhabung in der Praxis aus, die zudem einen Einsatz an den verschiedensten Messpositionen erlaubt. Auch die Nachrüstung im Vakuum ist möglich. Der bislang übliche Dichtungswechsel entfällt.

Nach dem Linienstart werden die Ultraschallsensoren pneumatisch an das Rohr gelegt und die Messung der hochauflösenden Ultraschall-Elektronik beginnt. Zur unverzüglichen Auswertung der Messung werden die Ergebnisse grafisch leicht erfassbar auf einem 15-Zoll-Touch-Monitor ausgegeben.

Mögliche Unterschiede der Wanddickenverteilung sind sofort erkennbar. Das Ergebnis der frühzeitigen Kontrolle: Ein Rohr kann schon nach der Produktion weniger Meter zentriert und Anfahrscrott deutlich reduziert werden. Das ConPro MAS amortisiert sich damit bereits innerhalb weniger Monate.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Schnelleres Einfahren der Linie bei Produktionsstart
- Weiter Messbereich: 125 mm - wie sie es benötigen
- Kein Dichtungswechsel
- Einsatz an unterschiedlichen Messpositionen
- Ressourcenschonend und schnelle Amortisation

Option:

- Autarke Wasserversorgung
- Durchmesser - Messung



Abb. Systemübersicht mit Daten von ConPro

SoniCon MAS 250 bis MAS 3000 – Messsystem

Zur geometrische Vermessung als mobile Ausführung.

Technische Daten

TYP	MAS 250	MAS 400	MAS 500	MAS 630	MAS 800	MAS 1000	MAS 1200	MAS 1600	MAS 2000	MAS 2500	MAS 3000
D1, min. Rohr Ø	50	63	63	63	160	315	315	630	800	800	800
D1, max. Rohr Ø	250	400	500	630	800	1000	1200	1600	2000	2500	3000
Anzahl Sensoren	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

Technische Änderungen vorbehalten.

SoniCon MAZ 250 bis MAZ 3000 – Messsystem

Zum Festeinbau im Vakuumtank.

Technische Daten

TYP	MAZ 250	MAZ 400	MAZ 500	MAZ 630	MAZ 800	MAZ 1000	MAZ 1200	MAZ 1600	MAZ 2000	MAZ 2500	MAZ 3000
D1, min. Rohr Ø	50	63	63	63	160	315	315	630	800	800	800
D1, max. Rohr Ø	250	400	500	630	800	1000	1200	1600	2000	2500	3000

Technische Änderungen vorbehalten.