

# 测量臂系统 (MAS)

## 基于早期测量值 用于大型管材生产 更高效的启动阶段

ConPro机械臂系统 (MAS) 使得大壁厚大型管材在生产启动阶段变得更为迅速也更为经济。

ConPro MAS的超声波传感器承担了至今为止复杂并费时的管壁分布测量检查。传感器应用空气力学设置在管材每一个直径方向上。对机组操作人员来说，它的优点是能够立即将管材置于工具的中心位置。

ConPro MAS的测量范围从管材直径125mm起，适用范围广泛。它的特点是实际操作简单，也可以用于各种测量位置。即使加装在真空罐中也是可行的，而不需要变换密封件。

在生产线启动后，超声波传感器会借助气动部件停留在管壁上方，开始用电子部件进行高解析度测量。对于测量的即时评估结果以图形的形式显示在15寸触摸屏上。

可能存在的壁厚差别分布会立即被识别。早期控制的结果：生产开始后管材居中定心过程会缩短几米，并且可以显著减少开始废料。而ConPro MAS则在几个月内就可快速摊销。

### 优点一览：

- 生产线启动生产阶段速度更快
- 大测量范围：125mm以上至所需要的大小
- 无需更换密封件
- 使用在不同测量位
- 节约资源并且快速摊销

### 可选：

- 单独供水
- 直径 - 测量



Abb. Systemübersicht mit Daten von ConPro

## SoniCon MAS 250 至 MAS 3000 – 测量系统

用于移动执行几何测量

技术参数

型号	MAS 250	MAS 400	MAS 500	MAS 630	MAS 800	MAS 1000	MAS 1200	MAS 1600	MAS 2000	MAS 2500	MAS 3000
<b>D1</b> 最小管材直径 $\emptyset$	50	63	63	63	160	315	315	630	800	800	800
<b>D1</b> 最大管材直径 $\emptyset$	250	400	500	630	800	1000	1200	1600	2000	2500	3000
传感器数量	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

拥有技术更改权

## SoniCon MAZ 250 至 MAZ 3000 – 测量系统

固定于真空罐使用

技术测量

型号	MAZ 250	MAZ 400	MAZ 500	MAZ 630	MAZ 800	MAZ 1000	MAZ 1200	MAZ 1600	MAZ 2000	MAZ 2500	MAZ 3000
<b>D1</b> 最小管材直径 $\emptyset$	50	63	63	63	160	315	315	630	800	800	800
<b>D1</b> 最大管材直径 $\emptyset$	250	400	500	630	800	1000	1200	1600	2000	2500	3000

拥有技术更改权