

测量臂系统 (MA-Z)

基于更早的测量值 用于大型管材生产 更高效的启动阶段

ConPro机械臂系统 (MA-Z) 使得大壁厚大型管材在生产启动阶段变得更为迅速也更为经济。ConPro MAS的超声波传感器承担了至今为止复杂并费时的管壁分布测量检查。传感器应用空气力学设置在每一个管材直径方向上。测量系统集成在系统中。第一个可能的测量点是固定在校准套筒上的测量臂，也可以在真空罐和现有校准套管中进行改造。通常的密封更换被取消。

ConPro MA-Z的测量范围覆盖管材直径125mm起，适用范围广泛。它的特点是实际操作简单，也可以用于各种测量位置。即使加装在真空罐中也是可行的，而不需要变换密封件。

在生产线启动后，超声波传感器会借助气动部件停留在管壁上方，开始其电子部件的高解析度测量。对于测量的即时评估结果以图形的形式显示在15寸触摸屏上。

可能存在的壁厚分布差别会立即被识别。早期控制的结果：生产开始后管材居中定心过程会缩短几米，并且可以显著减少开始废料。ConPro MA-Z则在几个月内就可快速摊销。

优点一览：

- 生产开始后生产线运行速度更快
- 大测量范围：125mm以上至所需要的大小
- 无需更换密封件
- 使用在不同测量位
- 节约资源并且快速摊销

可选：

- 选项
- 自给自足，不在真空中

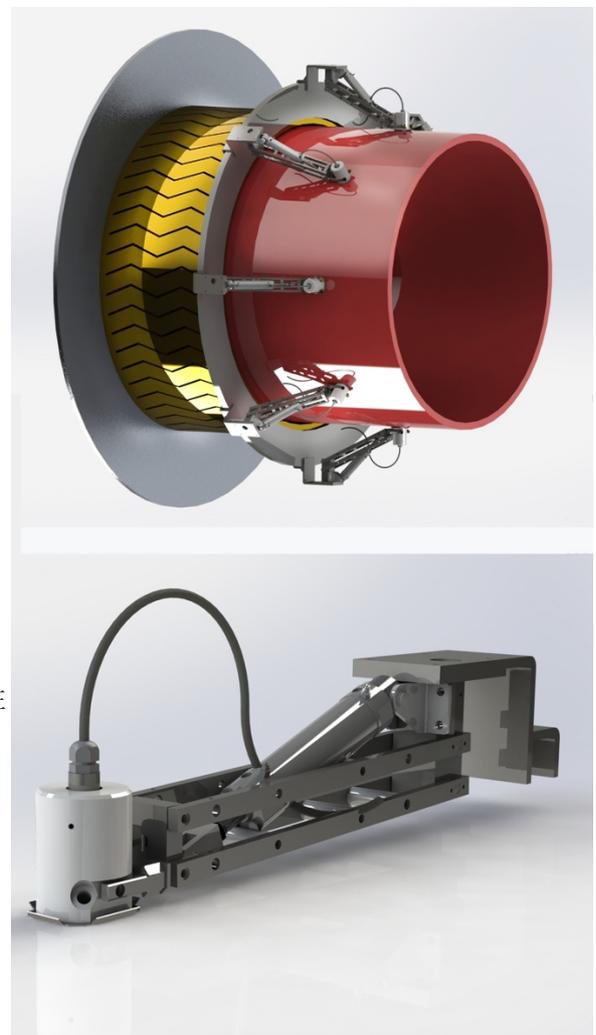


Abb. Systemübersicht mit Daten von ConPro

SoniCon MA-S 250 至 MA-S 3000 – 测量系统

用于移动执行几何测量

技术参数

| 型号 | MA-S 250 | MA-S 400 | MA-S 500 | MA-S 630 | MA-S 800 | MA-S 1000 | MA-S 1200 | MA-S 1600 | MA-S 2000 | MA-S 2500 | MA-S 3000 |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| D1 最小管材直径Ø | 50 | 63 | 63 | 63 | 160 | 315 | 315 | 630 | 800 | 800 | 800 |
| D1 最大管材直径Ø | 250 | 400 | 500 | 630 | 800 | 1000 | 1200 | 1600 | 2000 | 2500 | 3000 |
| 传感器数量 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |

拥有技术修正权

SoniCon MA-Z 250 至 MA-Z 3000 – 测量系统

固定于真空罐使用

技术测量

| 型号 | MA-Z 250 | MA-Z 400 | MA-Z 500 | MA-Z 630 | MA-Z 800 | MA-Z 1000 | MA-Z 1200 | MA-Z 1600 | MA-Z 2000 | MA-Z 2500 | MA-Z 3000 |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| D1 最小管材直径Ø | 50 | 63 | 63 | 63 | 160 | 315 | 315 | 630 | 800 | 800 | 800 |
| D1 最大管材直径Ø | 250 | 400 | 500 | 630 | 800 | 1000 | 1200 | 1600 | 2000 | 2500 | 3000 |

拥有技术修正权