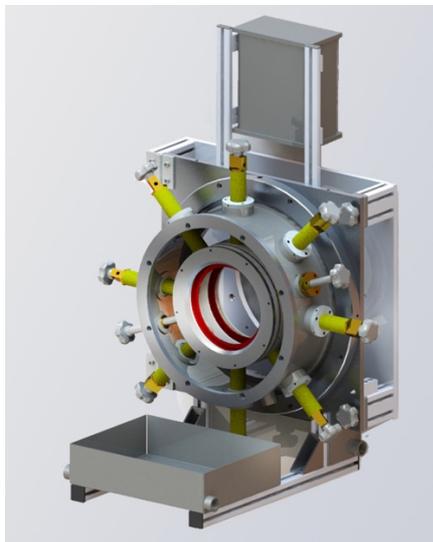


SoniCon – SL / MH

Mesure - Vérification - Surveillance Avec l'ultrasons dans l'extrusion des tuyaux en plastique

SoniCon SL / MH est un système statique de mesure, de contrôle et de contrôle à ultrasons pour les tuyaux en plastique.



La surveillance et la mesure des tuyaux en plastique se fait à l'aide d'ultrasons.

La chambre de mesure du type MH est rabattue à l'arrière du vide ou du réservoir de refroidissement. Grâce au dispositif de charnière, l'échange de joint est facile à effectuer.

Le tuyau en plastique est guidé à travers une bague de mesure pendant la production. Les tubes du capteur centrent la bague de mesure autour du tube. L'approvisionnement en eau séparé garantit un rinçage laminaire et la ligne d'alimentation en eau. Les joints en silicone utilisés ont une longue durée de vie. Le changement dimensionnel est facile à réaliser sans outils. La conception spéciale des bagues de mesure protège les joints en silicone même au démarrage.

SoniCon SL / MH est un système de mesure et de contrôle à ultrasons éprouvé dans le monde entier pour contrôler les tuyaux après le vide ou le réservoir de refroidissement. La mesure est effectuée avec des sondes à ultrasons disposées statiquement. L'épaisseur de paroi, l'excentricité, le diamètre intérieur-extérieur et l'ovalité sont mesurés.

Particularités

- Construction mécanique simple
- Sans entretien
- Temps de changement très courts
- Large plage de diamètres
- Disponible jusqu'à la taille
- DN 630 mm
- Excellent rapport qualité / prix

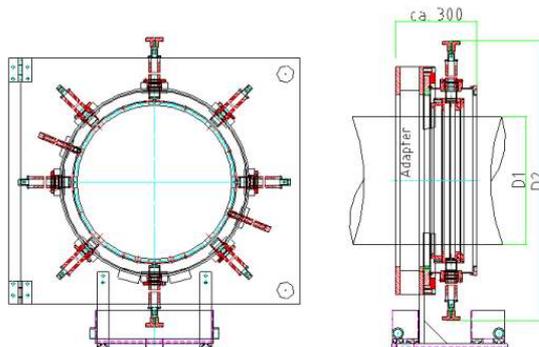
SoniCon – SL / MH

- Fiche technique -



TYP	MH-125	MH-160	MH-250	MH-315	MH-400	MH-500	MH-630
D1, min. pipe Ø	20	32	32	50	63	110	110
D1, max. pipe Ø	125	160	250	315	400	500	630
D2	395	425	515	580	760	840	1030
No mbre capteurs	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	6 / 8	8 / 12	8 / 12

Modifications techniques réservées.



La chambre de mesure MH est bridée à l'arrière du vide ou du réservoir de refroidissement.

Un dispositif de charnière permet l'accès au joint de réservoir existant.

Le centrage des différents diamètres de tuyaux est réalisé avec une bague de mesure. Les tubes du capteur servent à centrer la bague de mesure qui définit le trajet d'alimentation en eau.