

# SoniCon – SL / MRT

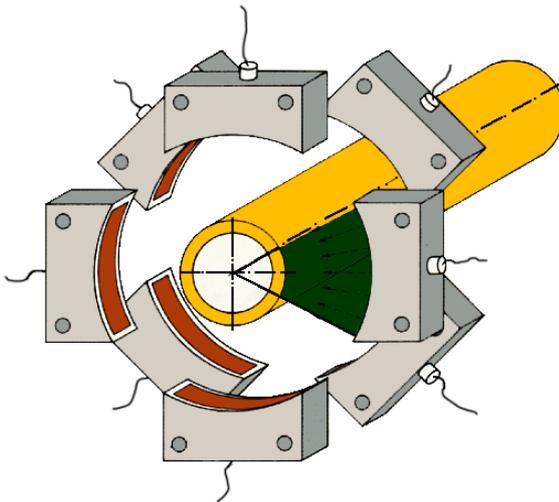
## Mesure - Vérification - Surveillance

### Avec l'ultrasons dans l'extrusion de tuyaux en plastique

**SoniCon SL / MRT est le système de mesure et de contrôle à ultrasons pour un contrôle complet.**

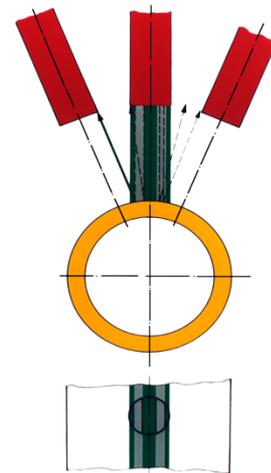
Les capteurs à ultrasons superposés dans la construction du segment garantissent une surveillance à 100% pour les tests d'erreur et la mesure des tuyaux.

**Overlapping method**



Avec le système de mesure ConPro IRM et les surfaces de capteurs de forme circulaire et de chevauchement, la totalité de la surface du tube est irradiée de manière sonore et uniforme. Toutes les impulsions ultrasonores sont à nouveau reçues par le capteur d'émission suivant la loi de réflexion.

**Conventional method**



Avec des capteurs conventionnels et sans chevauchement, certaines impulsions ultrasonores réfléchies n'atteignent pas le capteur voisin et sont perdues pour l'évaluation. La raison en est la loi de la réflexion (angle d'incidence = angle de réflexion) et la courbure de surface des tubes.

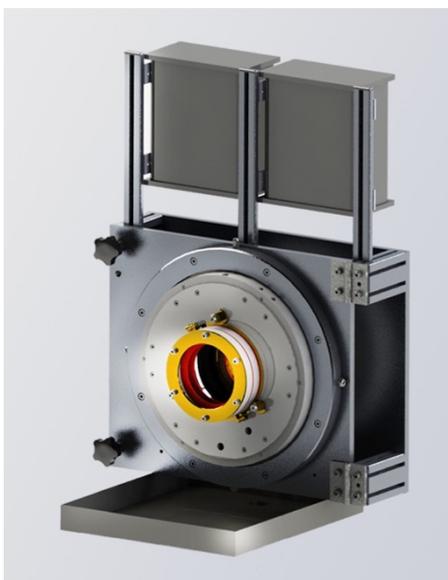
#### **Particularités**

- Haute précision de mesure
- Aucun élément en mouvement
- Sans usure et sans entretien
- Grand espace de travail
- Faible nombre de capteurs
- Temps de changement très courts  
(pas de remplacement des anneaux de mesure)
- La plage de travail d'une mesure IRM et testeur est recouvert d'un ensemble de sonde
- Sonication de surface homogène et uniforme

# SoniCon – SL / MRT

## Mesure - Vérification - Surveillance

### Avec l'ultrasons dans l'extrusion de tuyaux en plastique



Surveillance et mesure des tuyaux en plastique par ultrasons. La base de ce système de mesure sont des capteurs de segment, qui sont montés en cercle autour du tuyau. La sonication sans soudure de la surface du tube et la mesure des tubes sont réalisées par l'arrangement de chevauchement des capteurs.

Le système de mesure décrit a fait ses preuves dans la pratique. Nous l'offrons sous le nom de produit: SoniCon - SL / MRT.

#### **Audika**

est un calibrage direct automatique et fiable qui soutient la tendance vers des lectures plus rapides et plus précises. Cela fonctionne avec le poids nominal du compteur.

**SoniCon SL / MRT** est le système de mesure et de contrôle à ultrasons pour un contrôle complet.

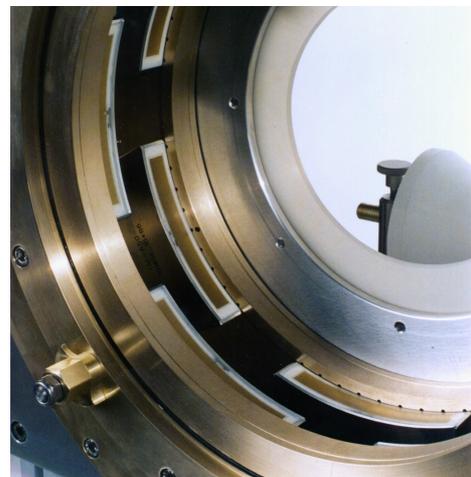
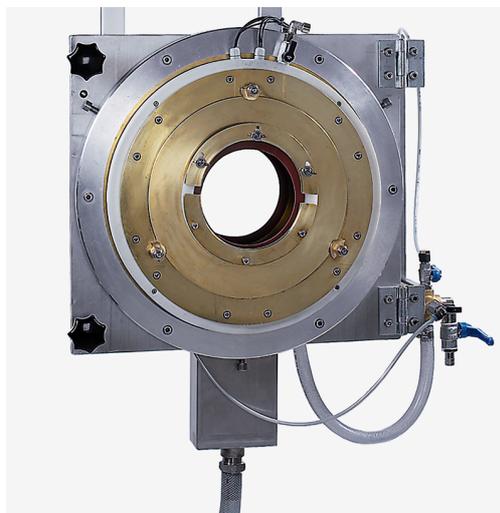
Les capteurs à ultrasons superposés en construction segmentée garantissent une surveillance à 100% pour la vérification des erreurs et la mesure des tuyaux.

#### **Particularités**

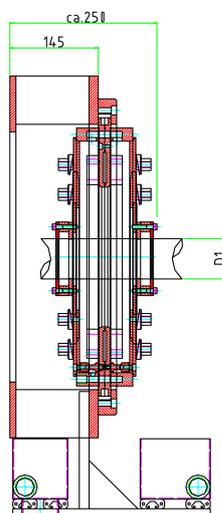
- **Aucun élément en mouvement**
  - **Sans usure et sans entretien**
  - **Grand espace de travail**
  - **Haute précision de mesure**
  - **Temps de changement très courts**
- (pas de remplacement des anneaux de mesure)**
- **Disponible jusqu'à la taille DN 630 mm**
  - **La zone de travail d'un appareil de mesure et de test IRM est recouverte d'un ensemble de sonde.**
  - **Sonication de surface homogène et uniforme**
  - **Calibrage automatique par ultrasons: Audika**
  - **Excellent rapport qualité / prix**

# SoniCon – SL / MRT

## - Fiche technique



TYP	MRT-125	MRT-250	MRT-400	MRT-630
<b>D1, min. pipe Ø</b>	<b>20</b>	<b>32</b>	<b>63</b>	<b>110</b>
<b>D1, max. pipe Ø</b>	<b>125</b>	<b>250</b>	<b>400</b>	<b>630</b>
<b>Nombre de capteurs</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>16</b>



**La chambre de mesure type MRT est généralement bridée derrière le dernier réservoir de refroidissement (en particulier pour une surveillance de qualité à 100%).**

La bride à visser a les dimensions du joint de réservoir existant afin de continuer à utiliser les joints précédemment utilisés sans étiquettes.

Le centrage des différents diamètres de tuyaux est réalisé avec un jeu de disques d'étanchéité et de centrage. Ceci est complété par de petites dimensions jusqu'à Ø 110 mm avec une tirette. Les capteurs de segment sont fixés en position de travail et n'ont pas besoin d'être adaptés aux différentes dimensions du tube.