

# SoniCon – SL / MRT

## Измерение – проверка – контроль с помощью ультразвука в экструзии пластмассовых труб



Контроль и измерение пластиковых труб ультразвуком. Основой этой измерительной системы являются сегментные датчики, которые смонтированы по кругу вокруг трубы. Сплошное облучение поверхности трубы и измерение трубы обеспечивается перекрывающим друг друга расположением датчиков. Мы защитили авторские права на этот метод измерения пластиковых труб зарегистрированным промышленным образцом. Описанная измерительная система доказала свою эффективность на практике. Мы предлагаем ее под названием: SoniCon – SL / MRT.

### **Audika**

является автоматической и надежно работающей системой прямого калибрования, которая поддерживает тенденцию к более быстрому и точному получению измеренных значений. Она работает с заданным погонным весом.

**SoniCon SL / MRT** является единственной ультразвуковой измерительной системой для сплошного контроля.

Перекрывающие друг друга ультразвуковые датчики сегментной конструкции гарантируют 100-процентное обнаружение дефектов и измерение труб.

### **Особые признаки**

- **Отсутствие подвижных элементов**
- **Отсутствие износа и техухода**
- **Большой рабочий диапазон**
- **Высокая точность измерения**
- **Очень незначительное время переналадки (замена измерительных колец не нужна)**
- **Поставляются размеры до Ду 630 мм**
- **Рабочий диапазон измерительного и контрольного приспособления MRT перекрывается благодаря особому расположению датчиков.**
- **Сплошное и равномерное облучение поверхности**
- **Автоматическая ультразвуковая калибровка: Audika**
- **Отличное соотношение**

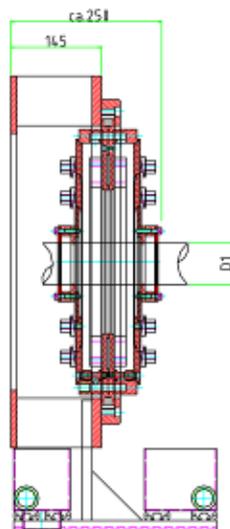
# SoniCon – SL / MRT

## - Технический паспорт -



ТИП	MRT-125	MRT-250	MRT-400	MRT-630
D1, мин. Ø трубы	20	32	63	110
D1, макс. Ø трубы	125	250	400	630
Кол-во сегм. датчиков	12	12	16	16

Другие диаметры по запросу



**Эта измерительная камера типа MRT как правило прифланцовывается позади последнего охлаждающего резервуара (в частн., в случае 100-процентного контроля качества).**

Привинчиваемый фланец имеет размеры имеющегося уплотнения резервуара, чтобы без переоборудования можно было и дальше использовать уже имеющиеся уплотнения.

Центровка труб различных диаметров производится с помощью комплекта уплотнительных и центровочных шайб. Он дополняется для небольших диаметров до 110 мм вытягивающей диафрагмой. Сегментные датчики зафиксированы в рабочем положении и их не нужно настраивать на различные размеры труб.

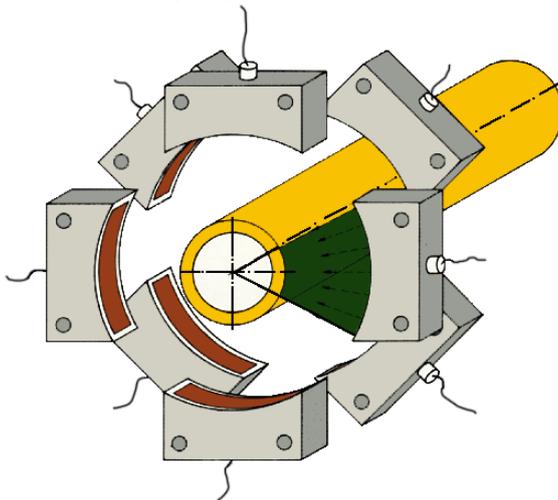
# SoniCon – SL / MRT

## Измерение – проверка – контроль с помощью ультразвука в экструзии пластмассовых труб

**SoniCon SL / MRT является единственной ультразвуковой измерительной системой для сплошного контроля.**

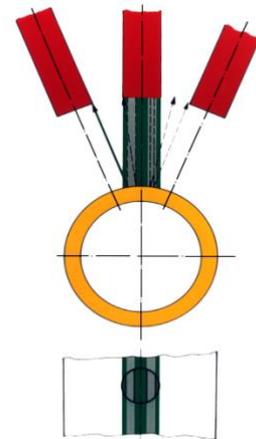
Перекрывающие друг друга ультразвуковые датчики сегментной конструкции гарантируют 100-процентное обнаружение дефектов и измерение труб.

**Перекрывающий метод**



С помощью измерительной системы MRT от ConPro и перекрывающих друг друга и расположенных по кругу датчиков, обеспечивается сплошное и равномерное облучение всей поверхности трубы. Все ультразвуковые импульсы в соответствии с законом отражения принимаются излучающим датчиком.

**Обычный метод**



В случае с обычными и не перекрывающими друг друга датчиками некоторые отраженные ультразвуковые импульсы не доходят до соседнего датчика и не учитываются в анализе. Причиной этого является закон отражения (угол падения = углу отражения) и изогнутая поверхность труб.

### Особые признаки

- **Высокая точность измерения**
- **Отсутствие подвижных элементов**
- **Незначительный износ и отсутствие теххода**
- **Большой рабочий диапазон**
- **Небольшое количество датчиков**
- **Очень незначительное время переналадки**  
(замена измерительных колец не нужна)
- **Рабочий диапазон измерительного и контрольного приспособления MRT перекрывается благодаря особому расположению датчиков**
- **Сплошное и равномерное облучение поверхности**