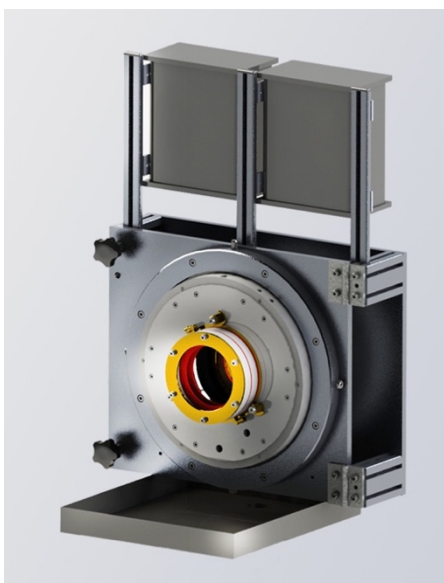


SoniCon – SL / MRT

Измерение – проверка – контроль с помощью ультразвука в экструзии пластмассовых труб



Контроль и измерение пластиковых труб осуществляется ультразвуком. Основой этой измерительной системы являются сегментные датчики, которые смонтированы по кругу вокруг трубы. Сплошное облучение поверхности трубы и измерение трубы обеспечивается перекрывающим друг друга расположением датчиков. Описанная измерительная система доказала свою эффективность на практике. Мы предлагаем ее под названием:

SoniCon – SL / MRT. В стандартном исполнении измерение производится двенадцатью сенсорными датчиками

Audika

является автоматической и надежно работающей системой прямого калибрования, которая поддерживает тенденцию к более быстрому и точному получению измеренных значений. Она работает с заданным погонным весом.

SoniCon SL / MRT - ультразвуковая измерительная система для непрерывного мониторинга.

Перекрывающие друг друга ультразвуковые датчики сегментной конструкции гарантируют 100-процентное обнаружение дефектов и измерение труб.

Особые признаки

- **Отсутствие подвижных элементов**
- **Отсутствие износа и теххода**
- **Большой рабочий диапазон**
- **Высокая точность измерения**
- **Очень незначительное время переналадки (замена измерительных колец не нужна)**
- **Поставляются размеры до Ду 630 мм**
- **Рабочий диапазон измерительного и контрольного приспособления MRT перекрывается благодаря особому расположению датчиков.**
- **Сплошное и равномерное облучение поверхности**
- **Автоматическая ультразвуковая калибровка: Audika**
- **Отличное соотношение цены и качества**

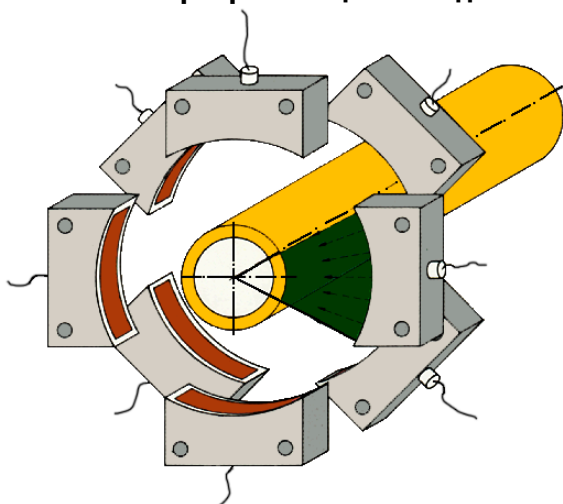
SoniCon – SL / MRT

Измерение – проверка – контроль с помощью ультразвука в экструзии пластмассовых труб

SoniCon SL / MRT - ультразвуковая измерительная система для непрерывного мониторинга.

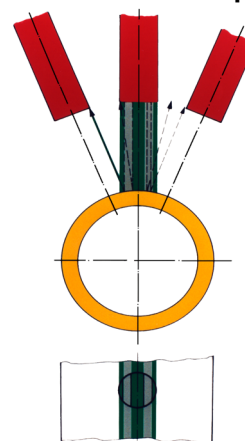
Перекрывающие друг друга ультразвуковые датчики сегментной конструкции гарантируют 100-процентное обнаружение дефектов и измерение труб.

Перекрывающий метод



С помощью измерительной системы MRT от ConPro и перекрывающих друг друга и расположенных по кругу датчиков, обеспечивается сплошное и равномерное облучение всей поверхности трубы. Все ультразвуковые импульсы в соответствии с законом отражения принимаются излучающим датчиком.

Обычный метод



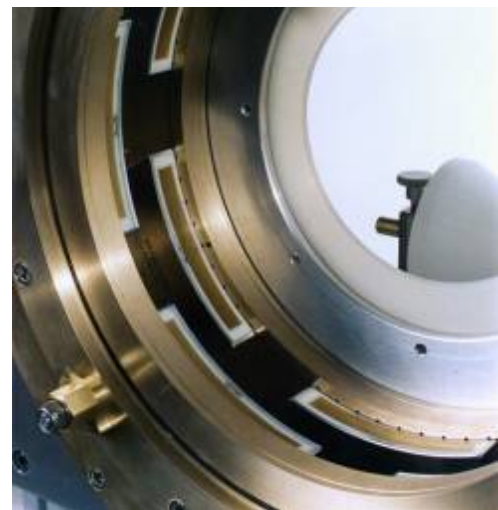
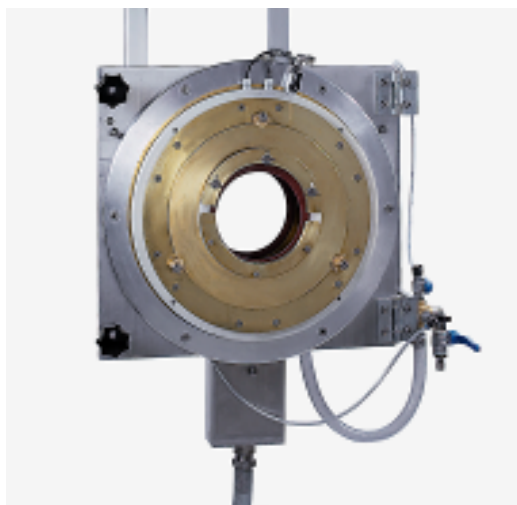
В случае с обычными и не перекрывающими друг друга датчиками некоторые отраженные ультразвуковые импульсы не доходят до соседнего датчика и не учитываются в анализе. Причиной этого является закон отражения (угол падения = углу отражения) и изогнутая поверхность труб.

Особые признаки

- **Высокая точность измерения**
- **Отсутствие подвижных элементов**
- **Незначительный износ и отсутствие теххода**
- **Большой рабочий диапазон**
- **Небольшое количество датчиков**
- **Очень незначительное время переналадки**
(замена измерительных колец не нужна)
- **Рабочий диапазон измерительного и контрольного приспособления MRT перекрывается благодаря особому расположению датчиков**
- **Сплошное и равномерное облучение поверхности**

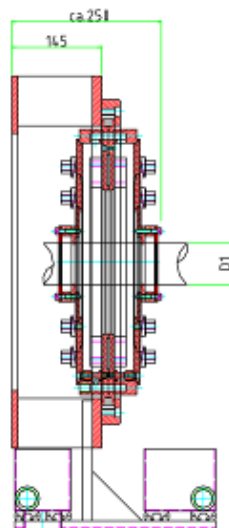
SoniCon – SL / MRT

- Технический паспорт -



ТИП	MRT-63	MRT-125	MRT-160	MRT-250	MRT-315	MRT-400	MRT-500	MRT-630
D1, мин. Ø трубы	10	20	32	32	50	63	110	110
D1, макс. Ø трубы	63	125	160	250	315	400	500	630
Кол-во / сегм. датчиков	8/10	12	12	12	12	16	16	16

Другие диаметры по запросу.



Эта измерительная камера типа MRT как правило прифланцовывается позади последнего охлаждающего резервуара (в частн., в случае 100-процентного контроля качества).

Привинчиваемый фланец имеет размеры имеющегося уплотнения резервуара, чтобы без переоборудования можно было и дальше использовать уже имеющиеся уплотнения.

Центровка труб различных диаметров производится с помощью комплекта уплотнительных и центровочных шайб. Он дополняется для небольших диаметров до 63 мм вытягивающей диафрагмой. Сегментные датчики зафиксированы в рабочем положении и их не нужно настраивать на различные размеры труб.