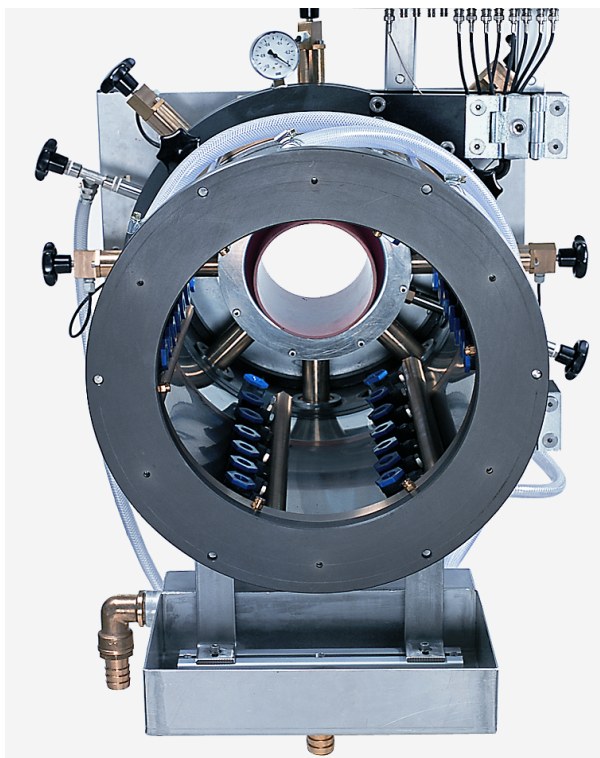


SoniCon – SL / MV

塑料管材挤出生产超声波技术

测量 – 检验 – 监督



SoniCon SL / MV 是一款经全球认可的超声波测量测试系统，用于控制热区间的管材壁厚。

测量是由位于校准套筒后、静态布置的超声波探头完成的。这项技术在质量保证和材料节省方面具有高经济性。

挤出塑料管在测量位置具有非常均匀的温度分布，非常适合使用超声波信号评估。

特点

- 管材定心的完美辅助
- 换装耗时短
- 调节快速
- 对热塑料分辨率高
- 操作简单
- 节省原料
- 无易动元件
- 低磨损和低维护率
- 可服务尺寸至 DN 630 mm
- 性价比出色

MV 型测量舱安装在真空箱前端的法兰上。

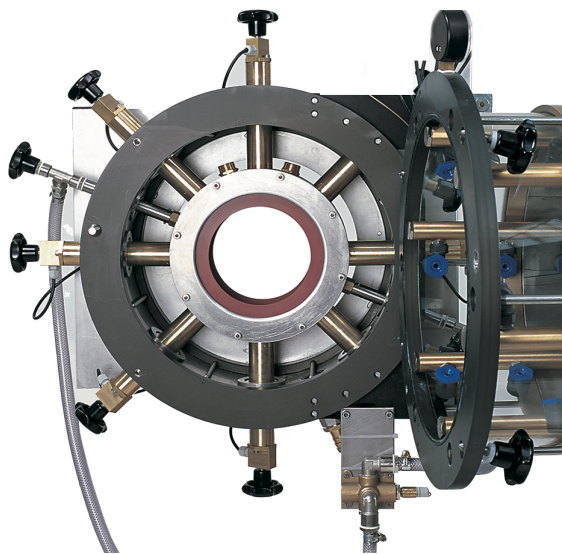
含有校准套筒的突出阀杆是可旋转的并且对应校准套筒的长度。

校准套筒的螺旋式法兰与真空箱法兰的尺寸相同，以便能够继续使用以前使用的校准套筒而无需进行修改。

传感器管用于确定测量环的中心，测量环定义了探头与管材之间的水路。

SoniCon – SL / MV

– 技术参数 –



MV 型号测量舱通过法兰连接安装于真空罐前端。

可容纳校准套的前端突出部分是可旋转的，对应于校准套的长度。

校准套法兰盘与真空罐法兰盘的尺寸相同，因此，使用至今的校准套不需要改造就可以继续投入使用。

传感器安装管用来帮测量环居中定位，测量环定义了探头与管材之间的水路。

型号	MV-125	MV-160	MV-250	MV-315	MV-400	MV-500	MV-630
D1, min. Rohr Ø	20	32	32	50	63	110	110
D1, max. Rohr Ø	125	160	250	315	400	500	630
D2	395	425	515	580	760	840	1030
D3	595	650	800	950	1100	1300	1460
传感器数量	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	8 / 12	8 / 12	8 / 12

保留技术更改权

