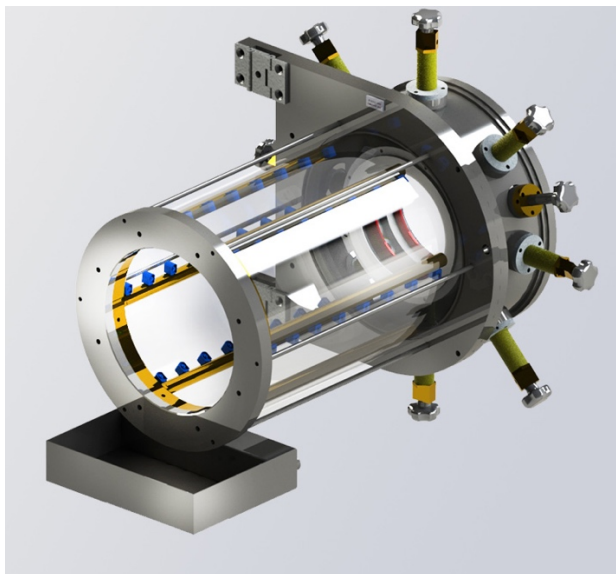


SoniCon – SL / MV

Mesure - Vérification - Surveillance Avec l'ultrasons dans l'extrusion des tuyaux en plastique



SoniCon SL / MV est un système de mesure et de contrôle à ultrasons éprouvé dans le monde entier pour le contrôle des tuyaux dans les zones chaudes.

La mesure est réalisée avec des sondes à ultrasons disposées de manière statique après le manchon d'étalonnage. Cette technique est particulièrement économique pour l'assurance qualité et l'économie de matière.

Le tube en plastique extrudé a une distribution de température très uniforme à la position de mesure, ce qui est idéal pour l'évaluation des signaux ultrasonores.

La chambre de mesure MT est bridée à l'avant du réservoir à vide.

La tige, qui reçoit le manchon d'étalonnage, est pivotante et correspond à la longueur des manchons d'étalonnage.

La bride à visser du manchon d'étalonnage a les dimensions de la bride du réservoir à vide afin de pouvoir continuer à utiliser les manchons d'étalonnage précédemment utilisés sans modifications.

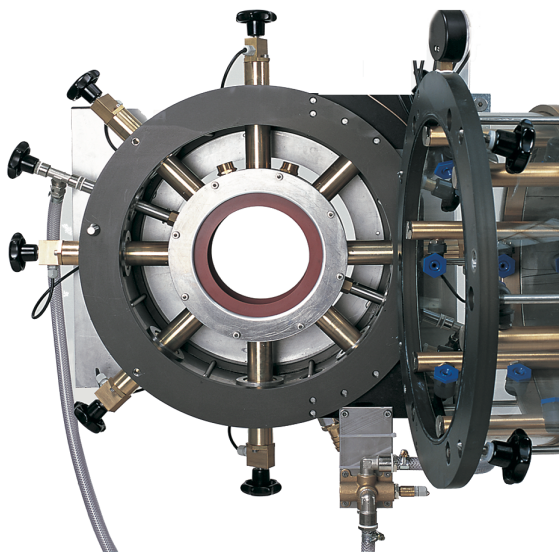
Les tubes du capteur servent à centrer la bague de mesure qui définit le trajet d'alimentation en eau.

Particularités

- La traction parfaite aide u.a. pour le centrage de tuyaux
- Temps de changement très courts
- Régulation rapide
- Haute résolution dans le plastique chaud
- Manipulation facile
- Sauver du matériel
- Aucun élément en mouvement
- Sans entretien
- Disponible jusqu'à la taille DN 630 mm
- Excellent rapport qualité / prix

SoniCon – SL / MV

- Fiche technique -



La chambre de mesure MT est bridée à l'avant du réservoir à vide.

La tige, qui reçoit le manchon d'étalonnage, est pivotante et correspond à la longueur des manchons d'étalonnage.

La bride à visser du manchon d'étalonnage a les dimensions de la bride du réservoir à vide afin de pouvoir continuer à utiliser les manchons d'étalonnage précédemment utilisés sans aucune modification.

Les capteurs de détection servent à centrer la bague de mesure qui définit le trajet d'écoulement de l'eau.

TYP	MV-125	MV-160	MV-250	MV-315	MV-400	MV-500	MV-630
D1, min. pipe Ø	20	32	32	50	63	110	110
D1, max. pipe Ø	125	160	250	315	400	500	630
D2	395	425	515	580	760	840	1030
D3	595	650	800	950	1100	1300	1460
nombre de capteurs	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	4 / 6 / 8	8 / 12	8 / 12	8 / 12

Modifications techniques réservées.

